

La mejor elección para el cartón ondulado



**Los mejores sistemas de banda modular para
la industria del cartón ondulado -**

**sistemas de banda modular
de plástico de uni-chains**



Las soluciones p industria del ca

Fábrica moderna de cartón ondulado

Una planta de fabricación de paquetes de cartón se puede dividir en 4 secciones:

- Planta de fabricación del cartón ondulado
- Puntos de transferencia del producto
- Maquinaria de acabado
- Almacenaje del producto final, empaquetado y envío

Las máquinas modernas de cartón ondulado trabajan a velocidades altas. El cartón se puede fabricar a un ratio de entrada de 400 m/min (1310 ft/min) muy exigente para el transporte y manipulado posteriores. Las máquinas onduladoras cortan el cartón a medida automáticamente y lo apilan, dejándolo listo para otros procesos.

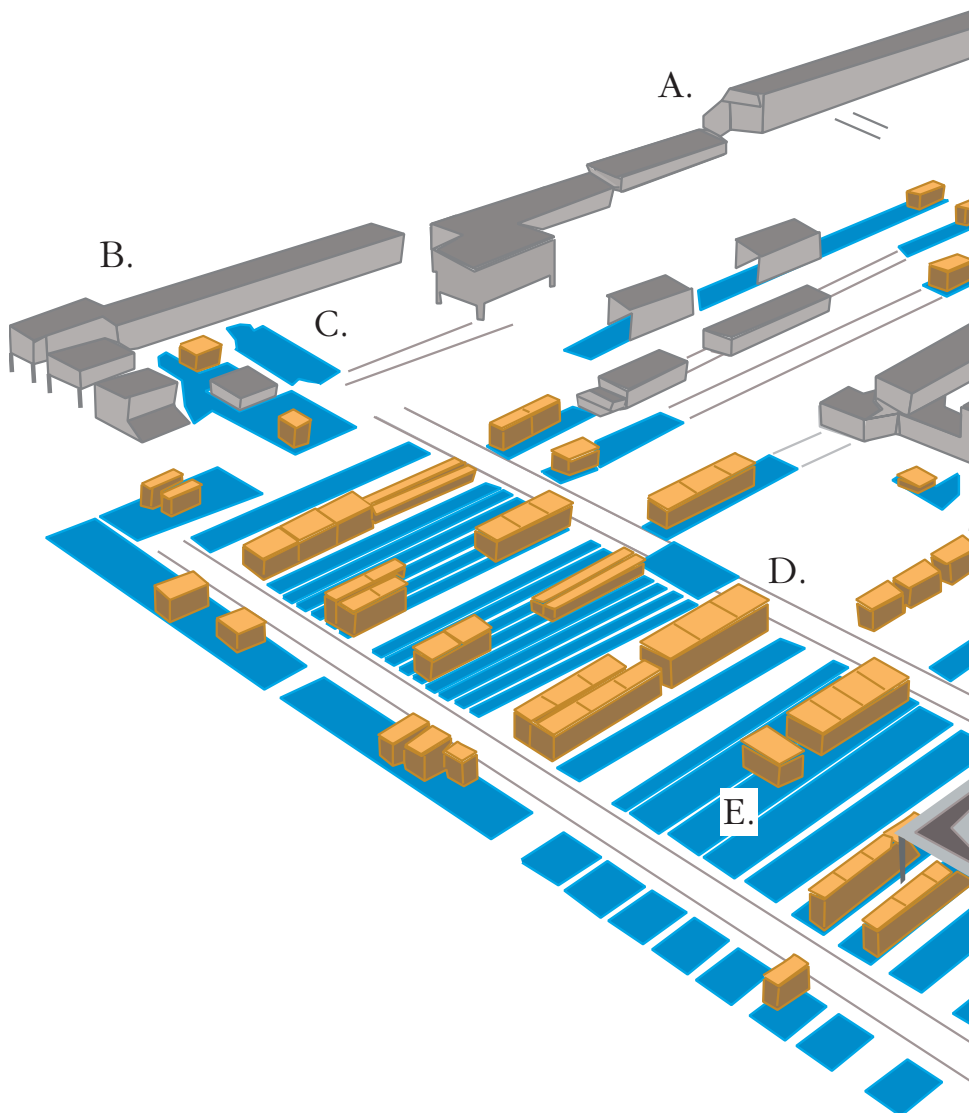
En plantas de última generación, el transporte de pilas de cartón, que alcanzan hasta 2 m. (6.6 ft) de alto, se realiza sin pallets mediante un sistema completamente automatizado, controlado por ordenador.

Este sistema controla automáticamente los pedidos y el flujo de trabajo de la planta.

Pilas con productos de cartón se desplazan por la planta mediante carros de transferencia. Se trata de transportadores móviles que conectan las diferentes secciones de la planta automáticamente. Las áreas de almacenamiento, desde 100 m² (1100 ft²) hasta más de 2000 m² (21500 ft²) también están equipadas con transportadores automáticos que aseguran una manipulación rápida y directa de los pedidos (sobre la marcha) entre la onduladora y las operaciones de acabado. El área de almacenamiento actúa como reguladora entre los procesos de ondulación y la producción final.

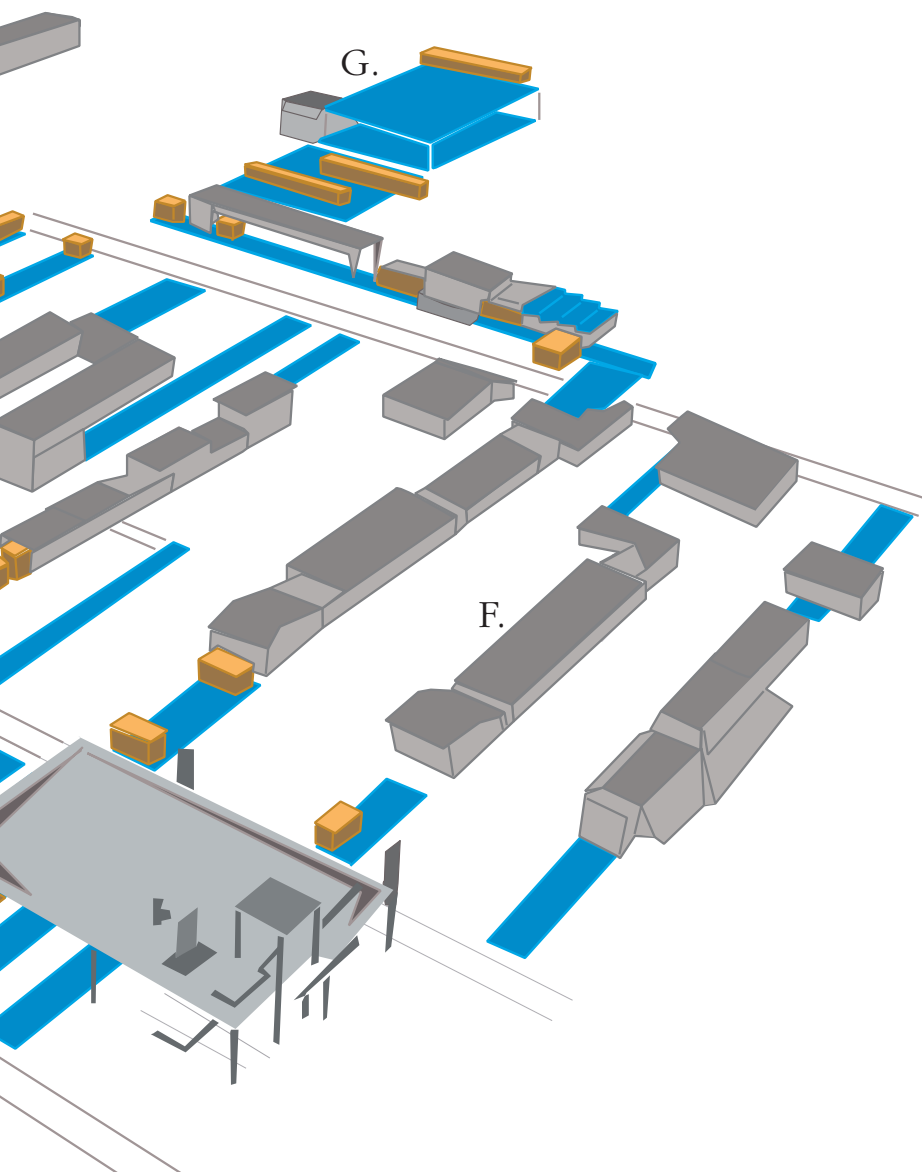
Máquinas de conversión o acabado completan el proceso de fabricación, con operaciones de corte, impresión, doblado y pegado.

Finalmente, los productos son automáticamente flejados y paletizados, listos para despachar.



Pila uniforme, salida de la onduladora

perfectas para la cartón ondulado



Diseño típico de una planta

- A. Onduladora
- B. Apiladora
- C. Salida de la onduladora
- D. Estación de transferencia
- E. Transportadores de acumulación
- F. Maquinaria de acabado
- G. Flejado y paletizado



Estación de transferencia



Apliladora



Salida de la onduladora



Transportadores acumulación

Problemas de los sistemas de transporte tradicionales

Gran parte de la industria del cartón ondulado sigue trabajando con transportadores de rodillos tradicionales, bandas de goma y transportadores con cadenas de tablillas.

Esta forma de trabajo conlleva problemas como: deslizamiento de las pilas, lo que deforma las láminas de la base, inestabilidad, enganchones y vuelco de las pilas. Además, en los sistemas tradicionales de transporte las láminas inferiores de las pilas se desechan frecuentemente debido al contacto con los puntos de presión y las marcas durante la marcha.

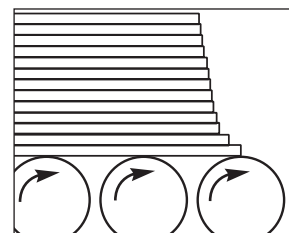
Con estos sistemas tradicionales hay una pérdida considerable de producción y bienes dañados no reutilizables.

A esto se añaden paradas largas en la producción para recolocar las pilas.

Sin olvidar las consecuencias de accidentes entre el personal por estar de pie o andar sobre transportadores de rodillos, parados o en movimiento.



.....deslizamiento de láminas inferiores



Demandas de las líneas de producción de cartón ondulado

- Marcha estable para un transporte seguro de las pilas
- Altura mínima de las pilas de tres veces su ancho, o mayor
- Transporte seguro de las pilas más pequeñas
- Sin deterioro de las láminas inferiores, ninguna repercusión en su calidad
- Sin deslizamiento de láminas
- Transporte de todas las calidades existentes, con cargas de hasta 1200 kg/m^2 (245 lb/ft^2)
- Alta capacidad de transporte y almacenamiento
- Marcha bidireccional
- Velocidad de hasta 40 m/min (130 ft/min) con marcha suave, arranque y parada suaves
- Alta seguridad operacional, larga vida útil, costes de mantenimiento mínimos
- Montaje e instalación rápidos y sencillos
- Superficies de contacto fáciles de limpiar



Planta para pilas de 8 m. de ancho



Planta de alimentación de láminas



Girado de pilas



Transportadores acumulación



Estación de ángulo recto



Mesa de giro

Soluciones para transporte de uni-chains

uni-chains ofrece soluciones desde la salida de la onduladora hasta el despacho final del producto.

- Si desea reducir costes causados por daños en el transporte del producto
- Si quiere asegurar una superficie plana en el soporte de las láminas
- Si quiere reducir la posibilidad de que las láminas inferiores se deslicen fuera de la pila
- Si quiere reducir la pérdida de láminas inferiores
- Si las pilas estrechas se tambalean
- Si quiere aumentar la seguridad del personal que camina sobre los transportadores

Hable con uni-chains sobre nuestras soluciones de banda modular.

Ventajas de los sistemas de banda modular de uni

Un sistema de transporte fuerte, fiable y sencillo.

Módulos articulados montados según un patrón alterno.

Se suministran en diferentes anchos, pasos y tipos de superficie.

Ideales para aplicaciones pesadas, con cargas de hasta 1200 kg/m² (245 lb/ft²) en funcionamiento.

Velocidades de hasta 40 m/min (130 ft/min) con marcha, arranque y parada suaves.

Vida útil larga. Mantenimiento bajo.

Superficies planas y limpias que mejoran la calidad del producto.

El mejor resultado.....

Con uni-chains Vd. tendrá una solución completa a sus problemas de transporte interno - desde el apilador hasta la carga, en el transporte de las diferentes unidades de alimentación y estaciones intermedias de almacenamiento, hasta el transporte final desde la planta de fabricación.

Los sistemas también gestionan transferencias en ángulo recto con la máxima precisión.

Las pilas giran y se posicionan correctamente para continuar su proceso.

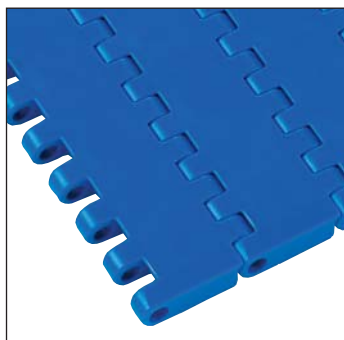
Estaciones de transferencia y transportadores móviles proporcionan una transferencia suave entre secciones independientes. Si es necesario, los flujos de pilas se envían con facilidad en cualquier dirección usando un disco rotatorio. Todo gracias a los sistemas de banda modular uni-chains.

Todo para mejorar la productividad, seguridad y eficiencia en la industria del cartón ondulado.

Especificaciones de la banda

uni QNB

uni QNB se ha vuelto muy popular en la industria del cartón y cartón ondulado. Su superficie lisa, sólida y uniforme incrementa la seguridad del personal y elimina el vuelco de pilas, alabeo de láminas y daños por línea de presión o marcas en las láminas inferiores.



Materiales estándar:

POM-SLF

PP

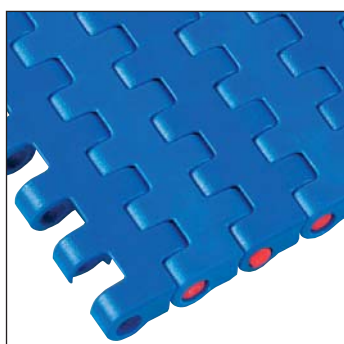
Material estándar de los pasadores: PP blanco y PA6.6 azul o rojo

Esfuerzo de tracción admisible

Material de la banda	POM				PP			
Material del pasador	PA6.6		PP		PA6.6		PP	
	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft
uni QNB	35000	2400	35000	2400	20000	1370	20000	1370

uni M-QNB

uni M-QNB proporciona un buen soporte para el transporte de productos en la industria del cartón ondulado, donde se precisa una transferencia cerrada, capaz de eliminar el desplazamiento de las láminas.



Materiales estándar:

POM-SLF

PP

PP

Material estándar de los pasadores: PA6.6, rojo y natural

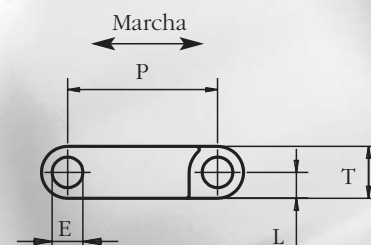
Esfuerzo de tracción permisible

Material de la banda	POM		PP	
Material del pasador	PA6.6		PA6.6	
	N/m	lbf/ft	N/m	lbf/ft
uni M-QNB	19000	1300	13000	900

Paso: 25.4 mm (1.00 inch)

Apertura: Cerrada

Patente pendiente

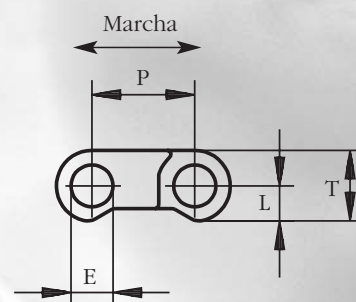


	mm	inch
E	5.2	0.20
L	4.4	0.17
P	25.4	1.00
T	8.8	0.35

Paso: 12.7 mm (0.50 inch)

Apertura: Cerrada

Patente pendiente



	mm	inch
E	5.2	0.20
L	4.4	0.17
P	12.7	0.50
T	8.8	0.35

Tecnología de calidad

El engranaje correcto entre la banda y las ruedas es esencial para la calidad del transporte. Con los productos uni-chains tendrá siempre la garantía de que la banda y las ruedas están especialmente diseñadas para complementarse una a otra - proporcionando un transporte suave y seguro de manera uniforme.

Ruedas para uni QNB

El material estándar es Poliamida.

Los dientes estándar para uni QNB son 10, 12, 15, 18 y 19.
Por favor, póngase en contacto con uni-chains para más detalles.

El ancho de las ruedas es 25 mm (1.0 inch) y el ancho del diente es 10 mm (0.4 inch).



Rueda para uni QNB

Ruedas para uni M-QNB

El material estándar es Poliamida.

Los dientes estándar para uni M-QNB son 10, 19, 28 y 38,
con eje redondo o cuadrado.
Por favor, póngase en contacto con uni-chains para más detalles.

El ancho de las ruedas es 20 mm (0.8 inch) y el ancho del diente es 7 mm (0.3 inch).



Ruedas para uni M-QNB

Organización de Venta Global, www.unichains.com



Oficinas Centrales, Dinamarca

uni-chains A/S
Englandsvej 12, DK-7100 Vejle
Tel: +45 75 72 31 00, Fax: +45 75 72 33 48
e-mail: admin@unichains.dk
www.unichains.com



Alemania

uni-chains Deutschland GmbH
Postfach 2129, DE-48411 Rheine
Münsterstrasse 57a, DE-48431 Rheine
Tel: 05971/91437-0, Fax: 05971/915475
e-mail: admin@unichains.de



Gran Bretaña

uni-chains A/S
Coombs Wood Business Park
Coombs Wood Way
Halesowen
West Midlands
B62 8BH
Tel: 0121-559-0377, Fax: 0121-559-0373
e-mail: admin@unichains.co.uk



Irlanda

uni-chains Ireland Ltd.
12, The Park
Liffey Hall, Newbridge
Co. Kildare, Ireland
Tel: 00-353-87-2633401, Fax: 00-353-45-437514
e-mail: unichains@eircom.net



Italia

uni-chains Italia s.r.l.
Via Umbria 16
42100 Reggio Emilia
Tel: 0522 • 922470, Fax: 0522 • 922508
e-mail: unichains@unichains.it



Singapur

uni conveyor chains Asia Pte Ltd.
57 Ubi Avenue 1
07-06 Ubi Centre
Singapore 408 936
Tel: 67498513/4, Fax: 67498515
e-mail: unichains@pacific.net.sg



Estados Unidos

uni-chains Manufacturing Inc.
500 Brentwood Drive,
Reading, PA 19611, USA
Tel: (610)-372-1800, Tel: (800)-937-2864
Fax: (610)-372-3590
e-mail: sales@unichains.com



Argentina

011 4717-5151



Australia

Heat & Control Pty. Ltd. (07) 3877 6333
Renold Australia Pty Ltd. (03) 9262 3333



Austria

(01) 292 1071



Bielorrusia

017 266 45 78
017 285 64 67



Bélgica

(09) 243 73 73



Brasil

019 38775010



Canadá

(800)-937-2864
Ringball: (905) 826-1100



Chile

026 963126



Colombia

4 262 03 23



República Checa

0571-648079



Egipto

02 451 07 93



Estonia

06 684 400



Finlandia

89-852661



Francia

(03) 24 27 03 29



Grecia

(0210) 4111841



Hungría

01 412-4161



Islandia

05 54 47 73



India

080 2242588



Irán

021-8722237



Israel

03-9415150



Japón

066 561 2014



Letonia

07248036



Lituania

(05) 239 25 25



Méjico

055 5341 8131



Países Bajos

074-255 36 36



Nueva Zelanda

Heat & Control Ltd. 09 274 4182
Renold Nueva Zelanda Ltd. 09 828 5018



Nigeria

014939209



Noruega

70 12 08 89, 91 71 61 55



Polonia

(022) 664 3887



Portugal

(02) 29478090



Rumania

021-221 9640



Rusia

Sucursales en Moscú:
Megadrive Ltd. 095 346-24-10
Polymer MK Ltd. 095 257-44-19

Sucursal en San Petesburgo:
Rati-SPb Ltd. 812 371-31-19



Sudáfrica

011-7479500



Corea del Sur

031-479-5100



España

(91) 507 28 38



Suecia

040-18 10 00



Suiza

Plüss (01) 824 88 00
Renold (01) 824 84 84



Taiwán

02 22182201



Turquía

0212 657 89 46



Emiratos Árabes

04 299 4828



Ucrania

044 467-57-35



Venezuela

(212) 991 9911

